

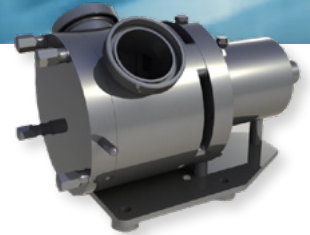
SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER SÜSSWARENINDUSTRIE



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER SÜSSWARENINDUSTRIE



SOMA SINUS SODIAL® Pumpen sind fester Bestandteil der Süßwarenindustrie. Zuverlässig werden Sirup, Karamell, flüssige Schokolade oder andere zuckerhaltige Masse schonend gefördert. Namenhafte Hersteller von Süßwaren profitieren von den hervorragenden Eigenschaften der SOMA SINUS SODIAL® Pumpen:

VORTEILE

- Reibungsloser Förderfluss durch nahezu ohne Pulsation
- Durch optionale Gehäuseheizung lassen sich Produkte wie Schokolade perfekt fördern
- Einfache Reinigung CIP/SIP oder manuell vor Ort
- Die hohe Saugkraft garantiert eine schonende Förderung viskoser Produkte

FLEXIBILITÄT

Die Stutzen können dem vorhandenen Rohrleitungssystem entsprechend angepasst werden. Ein Austausch der Verschleißteile ist vor Ort möglich ohne, dass die Verrohrung des Systems von der Pumpe gelöst werden muss. Die Drehrichtung der Pumpe kann im oder gegen den Uhrzeigersinn eingestellt werden.

**ADVANTAGES OF THE SOMA SINUS SODIAL®
PUMP IN THE CONFECTIONERY**



ADVANTAGES OF THE SOMA SINUS SODIAL® PUMP IN THE CONFECTIONERY



SOMA SINUS SODIAL® pumps are an essential part of the confectionery industry. Syrup, caramel, liquid chocolate or other sugar containing masses are conveyed gently and reliably. Well-known confectionery manufacturers benefit from the outstanding benefits of SOMA SINUS SODIAL® pumps:

BENEFITS

- Smooth conveying flow due to minimal pulsation
- Optional housing heating allows products such as chocolate to be conveyed perfectly
- Easy cleaning CIP/SIP or manually on site
- The high suction power guarantees gentle conveying of viscous products

FLEXIBILITY

The nozzles can be installed in accordance with the existing piping system, which allows easy replacement. Wearing parts can be replaced on site without disconnecting the system piping from the pump. The rotation of the pump can be set clockwise or counterclockwise.

**AVANTAGES DE LA POMPE SOMA SINUS
SODIAL® DANS L'INDUSTRIE CONFISERIE**



AVANTAGES DE LA POMPE SOMA SINUS SODIAL® DANS L'INDUSTRIE CONFISERIE



Les pompes SOMA SINUS SODIAL® sont un élément essentiel de l'industrie de la confiserie. Les masses contenant du sirop, du caramel, du chocolat liquide ou d'autres sucres sont transportées avec douceur et fiabilité. Des fabricants de confiserie renommés bénéficient des avantages exceptionnels des pompes SOMA SINUS SODIAL® :

AVANTAGES

- Débit de transport régulier grâce à des pulsations minimales.
- Le chauffage du carter en option permet de transporter parfaitement des produits tels que le chocolat
- Nettoyage facile CIP/SIP ou manuel sur place
- La puissance d'aspiration élevée garantit un transport en douceur des produits visqueux

FLEXIBILITÉ

Les buses peuvent être adaptées au système de tuyauterie existant. Les pièces d'usure peuvent être remplacées sur place sans avoir à déconnecter la tuyauterie du système de la pompe.

Le sens de rotation de la pompe peut être réglé dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse.