

SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER GETRÄNKEINDUSTRIE

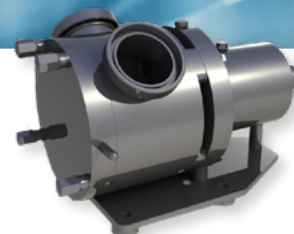


SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER GETRÄNKEINDUSTRIE

Dank der konstant offenen Saugseite kann die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe selbst hochviskose Produkte wie zum Beispiel gefrorenes Orangensaftkonzentrat fördern. Das Produkt gelangt ohne Unterbrechung in die Pumpenkammer. Das bedeutet, dass Tanks oder Silos viel schneller leergepumpt werden können als mit anderen Verdrängerpumpen. Die SOMA Pumpen fördern das Medium nahezu ohne Scherung. Der Durch-

fluss ist konstant und nahezu pulsationsfrei. Drücke bis 15 bar können generiert werden. Die SOMA SINUS SODIAL® PUMPE kann aber natürlich auch Produkte mit geringer Viskosität pumpen, wie zum Beispiel Brau-Hefe oder Apfelsaftkonzentrat. Alle Standardersatzteile der Pumpe können ausgetauscht werden, ohne die Pumpe aus der Anlage ausbauen zu müssen. Das spart Kosten und Ausfallzeiten.



VORTEILE

- Schonende Förderung des Produktes
- Gleichmäßige und nahezu pulsationsfreie Förderung
- Perfekt für niedrige und hochviskose Produkte
- Lebenslange Garantie auf Gehäuse und Deckel
- CIP/SIP oder manuelle Reinigung
- Temperaturen von max. 180°C
- Heizung oder Kühlung verfügbar
- Viskositäten bis zu 9.000.000 cps
- Einfache Wartung vor Ort
- Keine Schaumbildung
- FDA
- ATEX
- EG 1935-2004
- 3.1 Edelstahl

FLEXIBILITÄT

Die Stutzen können dem vorhandenen Rohrleitungssystem entsprechend angepasst werden. Ein Austausch der Verschleißteile ist vor Ort möglich ohne, dass die Verrohrung des Systems von der Pumpe gelöst werden muss. Die Drehrichtung der Pumpe kann im oder gegen den Uhrzeigersinn eingestellt werden.

SOMA SINUS SODIAL® PUMP

ADVANTAGES IN THE BEVERAGE INDUSTRY

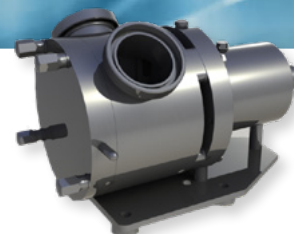


SOMA SINUS SODIAL® PUMP

ADVANTAGES IN THE BEVERAGE INDUSTRY

Thanks to the constantly open suction side, the SOMA SINUS SODIAL® pump can transfer even highly viscous products such as frozen orange juice concentrate. The product enters the pump chamber without interruption. This means that tanks or silos can be pumped empty much faster than with other positive displacement pumps. The SOMA pumps convey the medium almost without shearing. The flow rate is constant and

almost pulsation-free. Pressures up to 15 bar can be generated. The SOMA SINUS SODIAL® PUMP can of course also pump products with low viscosity, such as brewer's yeast or apple juice concentrate. All standard pump spare parts can be replaced without having to remove the pump from the system. This saves costs and downtime.



BENEFITS

- Gentle conveying of the product
- Smooth and almost pulsation-free conveying
- Perfect for low and high viscous products
- No foaming when the product is pumped
- FDA
- EC 1935-2004
- ATEX
- 3.1 Stainless steels
- Lifetime warranty on cover and housing
- CIP/SIP or manual cleaning
- Temperatures of max. 180°C
- Heating or cooling available
- Viscosities up to 9.000.000 cps

FLEXIBILITY

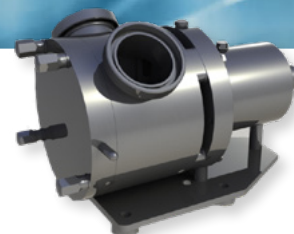
The nozzles can be installed in accordance with the existing piping system, which allows easy replacement. Wearing parts can be replaced on site without disconnecting the system piping from the pump. The rotation of the pump can be set clockwise or counterclockwise.

AVANTAGES D`UNE PUMPE SOMA SINUS

SODIAL® POUR LES APPLICATIONS DE BOISSONS



ADVANTAGES D`UNE POMPE SOMA SINUS SODIAL® POUR LES APPLICATIONS DE BOISSONS



Grâce à son côté aspiration constamment ouvert, la pompe SOMA SINUS SODIAL® peut pomper même des produits très visqueux comme le concentré de jus d'orange surgelé. Le produit entre dans la chambre de la pompe sans interruption. Cela signifie que les réservoirs ou les silos peuvent être vidés par pompage beaucoup plus rapidement qu'avec d'autres pompes volumétriques. Les pompes SOMA transportent le fluide presque sans cisaillement. Le débit est constant et pres-

que sans pulsation. Des pressions allant jusqu'à 15 bars peuvent être générées. Cependant, la POMPE SOMA SINUS SODIAL® peut bien sûr aussi pomper des produits à faible viscosité, comme la levure de bière ou le jus de pomme concentré. Toutes les pièces de rechange standard des pompes peuvent être remplacées sans avoir à retirer la pompe du système. Cela permet de réduire les coûts et les temps d'arrêt.

AVANTAGES

- Pompage doux du produit
- Transport uniforme et presque sans pulsations
- Parfait pour les produits à faible et forte viscosité
- Pas de formation de mousse
- FDA
- CE 1935-2004
- ATEX
- 3.1 Acier inoxydable
- Garantie à vie sur l'affaire et la couverture
- CIP/SIP ou nettoyage manuel
- Maintenance facile sur place
- Températures de 180°C max.
- Chauffage ou refroidissement disponible
- Viscosités jusqu'à 9.000.000 cps

FLEXIBILITÉ

Les buses peuvent être adaptées au système de tuyauterie existant. Les pièces d'usure peuvent être remplacées sur place sans avoir à déconnecter la tuyauterie du système de la pompe.

Le sens de rotation de la pompe peut être réglé dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse.